

SUPER HYDRO ISO 46

REXOIL SUPER HYDRO ISO 46, özenle seçilmiş baz yağlar ve gelişmiş katkı teknolojisi ile formüle edilmiş, **DIN 51524 Part 3 (HVLP)** sistem gereksinimlerini karşılayan, yüksek viskozite indeksine sahip premium kaliteli bir hidrolik yağdır. Geniş çalışma sıcaklığı aralığında stabil viskozite özellikleri sağlayacak şekilde tasarlanmış olup, soğuk ilk çalıştırmada güvenilir sistem tepkisi sunarken yüksek çalışma sıcaklıklarında da etkin yağlama ve koruma sağlar.

Bu yağ; endüstriyel makineler, iş makineleri, mobil hidrolik sistemler, enjeksiyon makineleri, presler ve mevsimsel sıcaklık değişimlerine maruz kalan dış ortam ekipmanları dahil olmak üzere değişken sıcaklık koşullarında çalışan modern hidrolik sistemlerde kullanım için tavsiye edilir. **SUPER HYDRO ISO 46**, yüksek aşınma direnci, oksidasyon dayanımı ve viskozite kararlılığı gerektiren sistemler ile düzgün güç iletimi ve kararlı hidrolik tepki gerektiren uygulamalar için özellikle uygundur.

Özellikler

- Yüksek viskozite indeksi, geniş sıcaklık aralığında stabil hidrolik performans sağlar.
- Kesilmeye dayanıklı formülasyonu, kullanım süresince viskoziteyi ve sistem verimliliğini korur.
- Kanıtlanmış aşınma önleyici performansı, pompaları ve hassas hidrolik bileşenleri korur.
- Yüksek oksidasyon kararlılığı, tortu oluşumunu azaltır ve yağ ömrünü uzatır.
- Mükemmel termal kararlılık, ağır çalışma koşullarında güvenilir performans sağlar.
- Güvenilir korozyon koruması, demirli ve demirsiz metalleri korur.
- Hızlı hava ayırma ve düşük köpürme eğilimi, düzgün ve hassas sistem çalışması sağlar.
- İyi su ayırma özellikleri, yağlama performansının ve sistem temizliğinin korunmasına yardımcı olur.

Onay ve Şartnameler

DIN 51524 Part 3 (HVLP); Denison HF-0, HF-1, HF-2; Cincinnati Machine P-70; JCMAS HK; Eaton brochure 03-401-2010; ASTM D6158 HV; ISO 11158 HV; Eaton Vickers M-2950-S; Eaton Vickers I-286-S; Bosch Rexroth RDE 90235 Bosch Rexroth RE 90220; US Steel 127; US Steel 136; Vickers Vane Pump; AFNOR 48-603 HV

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
ISO GRADE		46
Kinematik Viskozite (100°C), [cSt]	ASTM D445	41,4 – 50,6
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 150
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min.210
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -35

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.