

HYDRO ISO 15

HLP Tipi Hidrolik Sistem Yağı

REXOIL HYDRO ISO 15, hafif ve orta yük altında çalışan hidrolik sistemlerde güvenilir performans sağlamak üzere yüksek derecede rafine baz yağlar ve gelişmiş katkı teknolojisi ile formüle edilmiş, düşük viskoziteli, üstün kaliteli bir hidrolik yağdır. Geniş çalışma sıcaklığı aralığında stabil viskozite özelliklerini korurken mükemmel aşınma koruması, oksidasyon direnci ve korozyon koruması sağlamak üzere tasarlanmıştır.

Bu yağ; hassas hidrolik sistemler, takım tezgâhları, hafif hizmet tipi endüstriyel hidrolik ekipmanlar, sirkülasyon sistemleri ile **ISO VG 15** viskozite sınıfı yağ gerektiren mobil veya sabit hidrolik ünitelerde kullanım için önerilir. Özellikle hızlı tepki, düzgün çalışma ve verimli güç iletiminin önemli olduğu; düşük sıcaklıkta çalışan veya hassas hidrolik kontrol gerektiren pompa, valf ve servo mekanizmalarla donatılmış sistemler için uygundur.

Özellikler

- **Mükemmel Aşınma Koruması:** Pompa ve sistem bileşenlerindeki aşınmayı azaltmaya yardımcı olur, ekipman ömrünü uzatır ve bakım maliyetlerini düşürür.
- **Üstün Oksidasyon Kararlılığı:** Yüksek sıcaklıklarda yağın bozulmasına karşı direnç gösterir, daha uzun servis ömrü ve daha az tortu oluşumu sağlar.
- **Güvenilir Korozyon ve Pas Koruması:** Hidrolik sistem bileşenlerini nem ve aşındırıcı koşullara karşı korur.
- **İyi Termal Kararlılık:** Farklı çalışma sıcaklıklarında performansını korur ve depozit oluşumunu önlemeye yardımcı olur.
- **Hızlı Hava Ayırma ve Düşük Köpüklenme Eğilimi:** Düzgün hidrolik çalışma, stabil basınç iletimi ve kavitasyon riskinin azalmasını sağlar.
- **Etkili Su Ayırma Özelliği:** İyi demülsibilite sayesinde suyun hızlı ayrılmasını sağlayarak sistem temizliğinin korunmasına yardımcı olur.
- **Stabil Viskozite Performansı:** Hassas hidrolik kontrol ve verimli sistem tepkisi için tutarlı yağlama özelliklerini korur.
- **Standart Conta Malzemeleri ile Uyumlu:** Yaygın olarak kullanılan hidrolik sistem conta ve malzemeleri ile uyumludur.

Onay ve Şartnameler

DIN 51524 Part II (HLP); ISO 11158 HL&HM; ASTM D6158 HL&HM; Bosch Rexroth RDE 90245; Bosch Rexroth RDE 90235; Eaton Brochure 03-401-2010; Eaton E-FDGN-TB002-E; Denison HF-0, HF-1, HF-2; JCMAS HK; Swedish Standard SS 155434; US Steel 136; US Steel 127; Eaton Vickers M-2950-S; Eaton Vickers I-286-S3; GM LS-2; AFNOR NFE 48-690

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
ISO GRADE		15
Kinematik Viskozite (100°C), [cSt]	ASTM D445	13,5 – 16,5
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 100
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min.170
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -26
Bakır Şerit Korozyon (3h, 100°C)	ASTM D130	Max.1b

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.