

GEAR BOXES ISO 680

REXOIL GEAR BOXES ISO 680, aşırı basınç ve yüksek sıcaklık koşullarında çalışan ağır yüklü kapalı dişli sistemleri için özel olarak formüle edilmiş, yüksek viskoziteli ve üstün kaliteli bir endüstriyel dişli yağıdır. Aşınma, mikropitting (mikro çukurlaşma) ve yüzey yorulmasına karşı üstün koruma sağlamak amacıyla yüksek kaliteli mineral baz yağlar ve gelişmiş aşırı basınç (EP) katkı teknolojisi kullanılarak üretilmiştir. Bu yağ, düşük ve orta devirlerde, yüksek tork yükleri altında çalışan ağır hizmet tipi endüstriyel redüktörlerde kullanım için tasarlanmıştır. Zorlu çalışma koşullarında dişliler ve rulmanlar için mükemmel yük taşıma kapasitesi, güçlü yağ filmi oluşumu ve gelişmiş koruma sağlar.

Yüksek tork ve darbe yükleri altında çalışan ağır yüklü kapalı endüstriyel redüktörlerde kullanımı tavsiye edilir. Yüksek viskozite ve güçlü yağ filmi dayanımı gerektiren çimento fabrikaları, madencilik operasyonları ve demir-çelik tesislerindeki dişli tahrik sistemleri için uygundur. Ayrıca deniz tipi redüksiyon dişlilerinde ve mikserler, kırıcılar ile konveyörler gibi büyük endüstriyel ekipmanlarda da kullanılabilir.

Özellikler

- Üstün Aşırı Basınç Koruması:** Gelişmiş EP katkı teknolojisi, ağır ve darbe yükleri altında dişli yüzeylerini sıyrılma, çizilme ve yüzey yorulmasına karşı korur.
- Yüksek Yük Taşıma Kapasitesi:** Çok yüksek tork ve düşük devir koşullarında dahi metal yüzeyler arasında dayanıklı ve güçlü bir yağ filmi oluşturarak temasın önlenmesine yardımcı olur.
- Geliştirilmiş Mikropitting Direnci:** Modern ve yüksek performanslı dişli sistemlerinde mikropitting riskini azaltmak ve ekipman ömrünü uzatmak üzere özel olarak formüle edilmiştir.
- Mükemmel Termal ve Oksidasyon Kararlılığı:** Yüksek sıcaklıklarda yağın bozulmasına karşı direnç gösterir ve uzun servis aralıklarında performansın korunmasına katkı sağlar.
- Güvenilir Korozyon ve Pas Koruması:** Nem varlığında dahi demirli ve demirsiz metal yüzeyleri korozyona karşı korur.
- Düşük Köpürme Eğilimi:** Türbülanslı çalışma koşullarında dahi stabil yağ filmi oluşumunu ve verimli redüktör çalışmasını destekler.
- Uzun Ekipman Ömrü:** Dişli ve rulman aşınmasını minimize ederek bakım maliyetlerini ve duruş sürelerini azaltır.

Onay ve Şartnameler

DIN 51517 Part 3; AGMA 9005-F16; ISO 12925 (L-CKC/L-CKD); ISO 6743-6 (L-CKC/L-CKD); ZF TE-ML 27; David Brown S1.53.101; AIST 224 (US Steel 224); Fives Cincinnati Machine Gear

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
Kinematik Viskozite (40°C), [cSt]	ASTM D445	612,0 – 748,0
Yoğunluk @ 15°C g/ml	ASTM D4052	Min. 90
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	0,900 - 0,930
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min. 265
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -9
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	≥ 12

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.